

## CONTO ECONOMICO

### A) PROVENTI DELLA GESTIONE

#### 1) Proventi della gestione caratteristica

	Consuntivo a.s. 2019/2020	Preventivo a.s. 2020/2021 (Preconsuntivo)
Rette associati	1.310.004	1.349.500
Diritto di frequenza a.s. in corso	96.600	87.200
Addizionale retta per personale di sostegno	79.365	72.300
Vitto	193.427	286.800
Prima iscrizione	22.575	22.900
Tempo Prolungato	4.820	1.600
Spazio Compiti	9.540	4.000
Campo estivo ed. motoria e altre attività	11.240	4.500
Contributo gite didattiche	16.938	400
Ricavi Corso Differenziazione Montessori 6-11	41.209	0
Sovvenzioni statali, regionali, comunali, etc	393.780	373.500
Sovvenzioni anni precedenti	1.672	84.700
Contributo 5 x 1000	4.518	4.700
Erasmus+	17.671	0
Erogazioni e contributi liberali	1.843	1.000
Ricavi vari	15.036	8.100
	<b>2.220.236</b>	<b>2.301.200</b>

#### 2) Rimborsi e proventi diversi

Rimborsi marche da bollo e servizi d'incasso	9.748	10.500
Rimborsi assicurativi	0	400
Rimborsi vari	246	0
Indennizzo attivo	234	400
Contributo in conto esercizio	5.787	0
Credito d'imposta sanificazione e DPI	604	7.400
Sopravvenienze attive e arrotondamenti	3.260	5.700
	<b>19.879</b>	<b>24.400</b>

### A) Totale proventi di Gestione

**2.240.116**

**2.325.600**

### B) ONERI DELLA GESTIONE CARATTERISTICA

#### Spese per il personale

Salari e stipendi, contributi, Indennità di anzianità, Inail, Contributi Ente bilaterale	1.249.350	1.467.400
Collaboratori scuola	12.620	3.200
Rimborsi spese e trasferte	352	0



# SCUOLA MONTESSORI COMO

Nido - Casa dei Bambini - Scuola Primaria e Secondaria di primo grado Paritarie

Vitto per il personale	24.732	34.900
Visite mediche e incarico medico competente	1.202	3.400
Corsi di aggiornamento obbligatori	1.885	6.600
	<u>1.290.141</u>	<u>1.515.500</u>
<b>Spese per il servizio cucina</b>		
Vitto	153.442	202.900
Manut. attrez. cucina	875	3.000
Materiale cucina	908	1.000
Spese gas metano	1.136	3.000
	<u>156.361</u>	<u>209.900</u>
<b>Spese per servizi di pulizia</b>		
Imprese pulizie	34.672	56.000
Lavanderia	5.434	3.400
	<u>40.106</u>	<u>59.400</u>
<b>Spese per la didattica</b>		
Materiale didattico/Cancelleria/Corredo alunni	26.246	32.500
Consulenze e formazione docenti	2.213	4.400
Costi Corso Differenziazione Montessori 6-11	31.700	0
Libri e abbonamenti e registri	791	500
Viaggi didattici	11.217	300
Progetti a supporto della didattica	14.734	5.700
Materiale di consumo per informatica	55	1.000
Spese eventi didattici	1.845	0
Costi per biblioteca	1.502	1.500
Costi per orto didattico	35	1.000
Erasmus+	13.198	0
Costi camp estivo CB e Primaria	4.999	5.000
	<u>108.533</u>	<u>51.900</u>
<b>Spese gestione immobile</b>		
Affitti	80.215	91.500
Riscaldamento	26.480	33.000
Manutenzione riscaldamento	0	3.500
Tassa rifiuti solidi e spese smaltimento	734	1.600
Manutenzione immobile	3.523	5.100
Elettricità	8.158	13.100
Acqua	8.991	8.000
	<u>128.101</u>	<u>155.800</u>
<b>Ammortamenti e svalutazioni</b>		
Acc.to spese pluriennali	5.548	5.700



Ammortamento software	0	0
Ammortamento beni materiali	12.984	16.900
	18.532	22.600
Variazione delle rimanenze		
Rimanenze iniziali	24.147	4.600
Rimanenze finali	-4.584	-4.600
	19.563	0
Spese amministrative		
Consulenze tecniche, legali e amministrative	47.461	52.000
Assistenza e canoni software	7.571	12.000
Assicurazioni diverse e bolli	17.045	18.400
	72.077	82.400
Spese generali		
Locazione operativa attrezzature	2.443	2.500
Postali	84	300
Valori bollati	5.056	4.700
Telefoniche	6.343	5.100
Pubblicitarie, promozionali e Open day	2.109	1.000
Spese varie	6.506	9.000
Manutenzioni e riparazioni	17.034	20.500
Materiale vario di consumo	9.537	11.000
Acquisto DPI Covid-19	1.359	41.800
Servizio sanificazione Covid-19	3.538	12.800
Vigilanza	2.708	2.700
Canoni manutenzione	967	1.600
Materiale per ufficio	1.455	1.500
Acc.to rischi su crediti	55.729	10.000
Imposte e tasse	2.726	6.400
Imposta municipale propria	0	1.300
Contributi associativi	3.333	2.900
Spese bancarie	3.921	4.000
Servizi esterni	9.727	7.000
	134.575	146.100
<b>B) Totale oneri di Gestione</b>	<b>1.967.990</b>	<b>2.243.600</b>
<b>Risultato della Gestione caratteristica (A-B)</b>	<b>272.125</b>	<b>82.000</b>
<b>C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI</b>		

Proventi finanziari		
Interessi attivi bancari	1.064	1.100
Interessi attivi diversi	0	200
Interessi attivi su polizza assicurativa	6.097	6.000
Sopravvenienza attiva non tassata	0	2.000
Arrotondamenti attivi	40	0
16) Totale proventi finanziari	<b>7.201</b>	<b>9.300</b>
Interessi e altri oneri finanziari		
Abbuoni passivi e arrotondamenti	38	0
Differenza passiva cambi	22	0
17) Totale interessi e altri oneri finanziari	<b>61</b>	<b>0</b>
<b>C) Totale proventi e oneri finanziari (16-17)</b>	<b>7.140</b>	<b>9.300</b>
<b>E) PROVENTI E ONERI STRAORDINARI</b>		
20) Proventi straordinari	0	0
21) Oneri straordinari		
Acc.to a fondo rischi e oneri tributari	28.600	7.900
Acc.to a fondo rischi e oneri affitto via Polano	28.731	13.200
Acc.to F.do manut. str. giardino	25.000	40.000
Acc.to F.do manut str. Immobile v. Bignanico	100.000	15.000
Acc.to F.do premi dipendenti	60.000	0
Sopravvenienze passive	2.425	4.200
Arrotondamenti euro	2	0
	<b>244.758</b>	<b>80.300</b>
<b>E) Totale delle partite straordinarie (20-21)</b>	<b>-244.758</b>	<b>-80.300</b>
<b>Risultato prima delle imposte (A-B+C+D+E)</b>	<b>34.508</b>	<b>11.000</b>
22) Imposte sul reddito dell'esercizio		
Ires	-14.702	-2.300
Irap	-23.413	-25.200
Imposte differite anticipate	69.148	12.300
	<b>31.033</b>	<b>-15.200</b>
<b>23) Risultato dell'esercizio</b>	<b>65.541</b>	<b>-4.200</b>